



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103351835 A

(43) 申请公布日 2013. 10. 16

(21) 申请号 201310300121. 3

(22) 申请日 2013. 07. 18

(71) 申请人 晋江长城崛起贸易有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市陈埭镇花
厅口七一路 1137 号

(72) 发明人 黄长城

(51) Int. Cl.

C09J 157/02 (2006. 01)

C09J 11/08 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

一种 APAO 类热熔胶及其制备方法

(57) 摘要

本发明公开了一种 APAO 类热熔胶及其制备方法, 由以下材料按重量百分比含量组成: 10%-25% 环烷油, 1%-5% 白矿油, 20%-50% APAO 树脂, 1%-50% APP 树脂, 35%-60% C5 加氢石油树脂, 0. 5%-1% 抗氧剂 1010, 0. 5% 防老剂甲, 本发明不但具有较高的粘接强度, 且大大提高了成品热熔胶的工作温度, 完全可以满足鞋用里布、海绵、港宝、无纺布、皮革等材质的粘接工艺要求, 此外 APAO 树脂类热熔胶对 PE, PP 等低表面能难粘材料具有特有的亲和力以及粘接力。而且采用简单实效的共混制备工艺, 克服了以往多数聚酰胺类热熔胶以交联及共缩聚等化学制备方法, 工艺过程大大简化, 能耗降低, 具有很好的经济效益和工业化生产前景。

1. 一种 APAO 类热熔胶，其特征在于：由以下材料按重量百分比含量组成：10%–25% 环烷油，1%–5% 白矿油，20%–50% APAO 树脂，1%–50%APP 树脂，35%–60%C5 加氢石油树脂，0.5%–1% 抗氧化剂 1010，0.5% 防老剂甲。

2. 如权利要求 1 所述的 APAO 树脂类热熔胶，其特征在于：优选包括 17% 环烷油，3% 白矿油，19%AAPAO 树脂胶，20%APP 树脂，40%C5 加氢石油树脂，0.7% 抗氧化剂 1010，0.3% 防老剂甲。

3. 如权利要求 1 或 2 任一项权利要求中所述的 APAO 树脂类热熔胶制备方法，其特征在于包括以下步骤：首先将各组分按上述配方备好，往反应釜中先加入环烷油和白矿油，加热导热油，再加热 20 分钟，有一定的料温之后，再依次加入 APAO 树脂，APP 树脂，抗氧化剂 1010，防老剂甲后，加热搅拌并通氮气，保持料温在 150 度左右，待各组分全部溶解后，再依次加入 C5 加氢石油树脂，搅拌并通氮气，直至全熔变成均匀的粘稠液体为止，无气泡，停止搅拌，趁热出胶，即可得到热熔胶。

一种 APAO 类热熔胶及其制备方法

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及胶粘剂制品领域,尤其涉及一种 APAO 类热熔胶及其制备方法。

[0003]

背景技术

[0004] 在鞋用里布、海绵、港宝、标签、无纺布、皮革等其他材质的粘接都需要采用热熔胶。但是目前的热熔胶存在以下多处缺陷:

现有的热熔胶熔融粘度较大,低温时韧性差,低温性能不好,使用不便,应用范围受到限制。有的耐高温性不好,温升性能差,粘接强度低,使用范围也受到限制。

[0005] 现有的热熔胶存在着热粘性、渗透性不足的缺陷。EVA 型热熔胶粘剂有较好低温性能,熔融粘度适宜的特点。但 EVA 型胶粘剂的缺陷是耐高温性差,高温时粘接强度减低较多,使这种产品只能用在温度条件要求缓和制品中。

[0006]

发明内容

[0007] 为了克服现有技术中存在的上述不足之处,本发明的目的在于提供一种 APAO 类热熔胶及其制备方法。

[0008] 为了达到上述之目的,本发明采用如下具体技术方案:一种 APAO 类热熔胶,由以下材料按重量百分比含量组成:10%-25% 环烷油,1%-5% 白矿油,20%-50% APAO 树脂,1%-50%APP 树脂,35%-60%C5 加氢石油树脂,0.5%-1% 抗氧剂 1010,0.5% 防老剂甲。

[0009] 上述 APAO 树脂类热熔胶,优选包括 17% 环烷油,3% 白矿油,19% APAO 树脂,20%APP 树脂,40%C5 加氢石油树脂,0.7% 抗氧剂 1010,0.3% 防老剂甲。

[0010] 上述的 APAO 树脂类热熔胶的制备方法,包括以下步骤:首先将各组分按上述配方备好,往反应釜中先加入环烷油和白矿油,加热导热油,再加热 20 分钟,有一定的料温之后,再依次加入 APAO 树脂,APP 树脂,抗氧剂 1010,防老剂甲后,加热搅拌并通氮气,保持料温在 150 度左右,待各组分全部溶解后,再依次加入 C5 加氢石油树脂,搅拌并通氮气,直至全熔变成均匀的粘稠液体为止,无气泡,停止搅拌,趁热出胶,即可得到热熔胶。

[0011] 本发明与现有技术相比的优点是:本发明不但具有较高的粘接强度,且大大提高了成品热熔胶的工作温度,完全可以满足鞋用里布、海绵、港宝、标签、无纺布、皮革等材质的粘接工艺要求,此外 APAO 树脂类热熔胶对 PE,PP 等低表面能难粘材料具有特有的亲和力以及粘接力。而且采用简单实效的共混制备工艺,克服了以往多数聚酰胺类热熔胶以交联及共缩聚等化学制备方法,工艺过程大大简化,能耗降低,具有很好的经济效益和工业化生产前景。

[0012]

具体实施方式

[0013] 通过下面给出的本发明实施例可进一步了解本明,但本发明的保护不限于此。

[0014] 实施例 1:

首先将 17% 环烷油,3% 白矿油,19% APAO 树脂,20%APP 树脂,40%C5 加氢石油树脂,0.7% 抗氧化剂 1010,0.3% 防老剂甲的各组分备好,往反应釜中先加入 17% 环烷油和 3% 白矿油,加热导热油,再加热 20 分钟,有一定的料温之后,再依次加入 19% APAO 树脂、20%APP 树脂、0.7% 抗氧化剂 1010、0.3% 防老剂甲后,加热搅拌并通氮气,保持料温在 150 度左右,待各组分全部熔解后,再依次加入 40%C5 加氢石油树脂,搅拌并通氮气,直至各组分全熔变成透明,均匀的粘稠液体为止,停止搅拌,趁热出胶,即可得到热熔胶。

[0015] 上述本发明不但具有较高的粘接强度,且大大提高了成品热熔胶的工作温度,完全可以满足鞋用里布、海绵、港宝、标签、无纺布、皮革等材质的粘接工艺要求。而且采用简单实效的共混制备工艺,克服了以往多数聚酰胺类热熔胶以交联及共缩聚等化学制备方法,工艺过程大大简化,能耗降低,具有很好的经济效益和工业化生产前景。

[0016] 上述仅为本发明的一个具体实施例,但本发明的设计构思并不局限于此,凡利用此构思对本发明进行非实质性的改动,均应属于侵犯本发明保护范围的行为。